



SCHIEBEL

**smart
con**

**Actuators
think further.**

smartcon

Тактильні відчуття

Щоб забезпечити просту та безпомилкову роботу системи керування, компанія SCHIEBEL приділила велику увагу тактильним відчуттям. Наприклад, керування за допомогою перемикачів у польових умовах можливе в будь-якому середовищі, навіть у засобах індивідуального захисту. Користувачі можуть покладатися на візуальний зворотний зв'язок про положення перемикача, а також на світлодіодні індикатори змін параметрів. Якщо виникає помилка, вона негайно візуалізується на рідкокристалічному дисплеї за допомогою червоного підсвічування.

Технологія

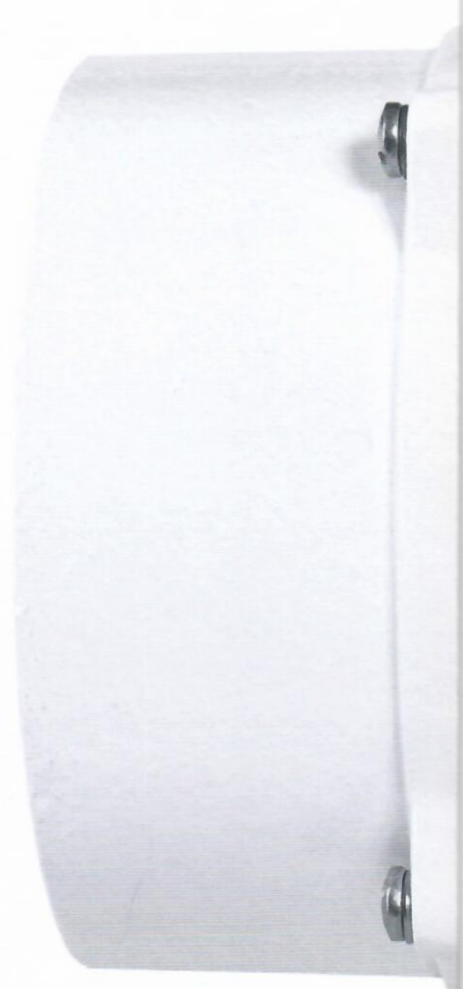
Завдяки системі керування Smartcon, електричні приводи SCHIEBEL є високоінтелектуальними одиницями - і не тільки в разі появи несправностей та їх усунення. Завдяки інтегрованій ІЧ- та BT-технології, а також орієнтованому на проект програмному забезпеченню з меню, параметризація в польових умовах є особливо простою та надійною вже на етапі введення в експлуатацію. Те ж саме стосується енергоефективної роботи: це забезпечується керуванням двигуном BLDC в приводах CM з низькими втратами потужності завдяки ідеальній взаємодії апаратного та програмного забезпечення.

Оцифрування

Відповідно до тенденції до всеосяжної мережевої взаємодії, структури відкритих протоколів у програмному забезпеченні та системі керування можуть бути інтегровані в існуючі системи замовника. Відповідно до Індустрії 4.0, доступні інтерфейси для широкого спектру послідовних і TCP-систем, включаючи Profibus, Modbus RTU, Modbus TCP, Ethernet/IP, DeviceNET, Ethernet Powerlink і протокол HART, які можуть бути використані відповідно до вимог замовника. Таким чином, вирішуються всі завдання IoT. Особливістю компанії SCHIEBEL є те, що система керування Smartcon використовується на всіх приводах - це гарантує, що користувач завжди працює з однією і тією ж системою керування на об'єкті, незалежно від сфери застосування.

Гнучкість

Система керування Smartcon вражає своєю надзвичайною гнучкістю, і не лише завдяки навігації по меню та різноманітності мов. Її можна модернізувати навіть у польових умовах: Оскільки в разі оновлення не потрібно змінювати апаратне забезпечення, опції програмного забезпечення можна просто завантажити за допомогою коду. Постійне оновлення прошивки робить систему керування перспективною. Усі налаштування також можна виконати без стороннього втручання.



SCHIEBEL



Type: QT50
No.: 20202 01365
max. output torque: 500Nm
max. input torque: 63Nm
ratio: 9
travel: 90°
SCHIEBEL CE
2020
IP67
Josef Benc Gasse 4, 1230 Vienna, Austria 201004/20

control unit

Інжиніринг

Однією з основних компетенцій компанії SCHIEBEL є власна розробка програмного забезпечення Smarttool. Оскільки розробка апаратного та програмного забезпечення також здійснюється власними силами, гарантується ідеальна гармонізація в усіх відношеннях з особливими вимогами замовника. Компанія SCHIEBEL постійно розширює свій портфель спеціальних програмних функцій, щоб завжди бути в змозі задовольнити вимоги різних галузей промисловості.

Зручність для користувача

Компанія SCHIEBEL інтегрувала в свою систему керування дві різні філософії управління, які відрізняються навігацією по меню та орієнтовані на особисті уподобання користувача. В обох варіантах навігація по меню системи керування інтуїтивно зрозуміла і гарантує, що окремі функції завжди чітко розпізнаються. Smartcon також спілкується багатьма мовами клієнтів: До них відносяться німецька, англійська, італійська, французька, російська, китайська та багато інших. Для спеціальних застосувань блок керування також може бути спроектований в якості окремої від приводу одиниці.

Безпека

Безпека особливо важлива в епоху Інтернету речей. Щоб захистити систему керування від несанкціонованого доступу, SCHIEBEL покладається на BT-зв'язок і захист паролем. Складна багаторівнева система з різними рівнями доступу забезпечує видимість і параметризацію тільки для авторизованих користувачів. Компанія SCHIEBEL також передбачила можливість встановлення механічного блокування.

Збір виробничих даних

Інтегрована та обширна реєстрація експлуатаційних та сервісних даних надає клієнтам всебічну підтримку при плануванні та проведенні профілактичних заходів, сприяючи тим самим довгостроковій безпечній та стабільній роботі. Звичайно, завдяки відкритим протокольним структурам можлива інтеграція в системи клієнтів.

smart control



ACTUSMART	
H 1	HISTORY
#8: Power On	
2021-04-06 09:17:14	
(0d 1h 9m53s)	

Історія

У меню «Історія» події постійно реєструються та зберігаються з часовими мітками. За допомогою програмного забезпечення SCHIEBEL можна відстежувати та відображати до 100 подій.

ACTUSMART	
S 1	Bin. Outputs
12345678	
10000000	

Двійкові виходи

Дисплей восьми вільно прогнаних двійкових зворотних зв'язків надає інформацію про зв'язок із блоком керування.

ACTUSMART	
S 2	Bin. Inputs
12345	
00000	

Двійкові входи

Відображення п'яти вільно параметризованих бінарних входів, за допомогою яких блок керування представляє вхідні команди руху 1 замість 0.

ACTUSMART	
S 3	Analogue values
INPUT OUTPUT	
mA (%) mA (%)	
1	-0.01 (0.00) 17.50 (84.4%)
2	0.00 (0.00) 0.00 (0.00)

Аналогові значення

Відображення аналогових входів 0/4–20 mA та аналогових зворотних зв'язків від і до блоку керування.

ACTUSMART	
S 4	Absolut values
Pos:	6.62U (rel. 84.40%)
Torque:	0 (rel. 0.0%)
VBat: 3.01V	

Абсолютні значення

Відображення абсолютних і відносних значень положень і крутних моментів.

ACTUSMART	
S 5	Firmware
PNr	15 19 225 194 0
Par	1505 204 0 0
BL	15 11 0 0
BD	2020-11-19 11:34

Вбудоване ПЗ

Відображення вбудованого ПЗ (версії ПЗ), включаючи дату.

ACTUSMART	
S 6	Serial number
02 18 98 1C 9095 3426	
Actuator: 18 114 00507	
Control: 18 114 00507	

Серійний номер

Відображення серійного номера електроніки, приводу та блоку керування.

ACTUSMART	
S 7	Counter values
PowerOn Cycles: 68	
PowerOn Time: 2830.8h	
Motor runtime: 0.3h	
YMD: 2021.04.06 10:26:38	

Значення лічильника

Цикли увімкнення: як часто вмикався та вимикався привід?
Години роботи: привід під живою напругою.
Час роботи двигуна: двигун під час руху.

SCHIEBEL

SCHIEBEL
Actuators GmbH
Managing Director Klaus Schiebel
Josef-Benc-Gasse 4, A 1230 Vienna
UID ATU42150300
Company Registration Number 154745
Company Headquarter Vienna
+43 1 66 108 0
info@schiebel-actuators.com
www.schiebel-actuators.com

Your contact in Ukraine:
ZAVOD ARMA LLC
Solomianska Street 5, office 404
03110 Ukraine, Kyiv
zavod.arma.20@gmail.com
+38 099 393 16 62

**schiebel
-actuators
.com**